

El Estándar de la Industria En Placas con Capa

La Placa de Fotopolímero **MacDermid EPIC** es la placa con la que los impresores cuentan para cumplir con sus más altas exigencias de resolución en la impresión de policromías.

Nuestra placa **EPIC** ofrece una superficie de impresión única y propiedades físicas cuidadosamente balanceadas para brindar una reproducción gráfica excelente y a su vez ofreciendo una mejor resistencia al desgaste. La textura única de la superficie micro-rugosa de MacDermid EPIC brinda una excelente transferencia de tinta para obtener sólidos limpios y densos y a su vez ofreciendo la más amplia latitud de exposición comparada con cualquier otro fotopolímero disponible, Usted no necesitara más especular con un tiempo único de exposición, para trabajos de línea, impresiones process o combinación de ambas.

Para sólidos densos y un excelente rango tonal, confíe en la compañía que innova pensando en usted. MacDermid.



Características Importantes

- Excepcional latitud de exposición y sin enmascarar
- Excelente transferencia de tinta, asegurando sólidos limpios sin picaduras
- Mejorada resistencia al desgaste para corridas largas
- Impresión limpia con menos paros de prensa para limpieza de placas
- Montaje rápido y preciso gracias a su contraste

Segmentos

Empaque Flexible



Cartón Plegadizo



Etiquetas



Sacos, Papel, Multicapas



Especificaciones Técnicas

EPIC está disponible en espesores de 0.045" – 0.112" y tamaños de hasta 52" x 80". Por favor contacte a su representante de MacDermid para más detalles. EPIC tiene una dureza de 50° Shore A.

Capacidad de Reproducción

Medios tonos: 1-98% en 150 lpi (60 líneas/cm)
Líneas finas: 0.003 in.(0.76 mm) de ancho
Puntos aislados: 0.005 in.(0.127 mm) de diámetro

Procesamiento de Placa

EPIC está diseñada para procesarse en equipos de lavado con Solvit® M100 o Solvit® QD de MacDermid. Otros solventes ecológicos también pueden ser utilizados.

Los tiempos de proceso para algún trabajo en particular son determinados por el equipo, requerimientos de copia y espesor de placa.

Condiciones de Procesamiento Recomendadas *

Espesor (mil/mm)	Durómetro (Shore A)	Relieve deseado (mil/mm)	Pre exposición 1, 2		Exposición Frontal 2		Lavado 3 (segundos)	Secado (minutos)	Post exposición 4 (minutos)	Antitack 5 (minutos)
			(mJ/cm ²)	(segundos)	(J/cm ²)	(minutos)				
045/1.14	71	22-25	1350-1500	120-135	5.3-17.2	8-26	240	90	8-10	6-10
067/1.70	62	22-25	350-400	30-35	5.3-17.2	8-26	300	90	8-10	6-10
107/2.71	53	30-35	1150-1250	110-110	5.3-17.2	8-26	360	90-120	8-10	6-10

* Contacte a su Representante de MacDermid para asistencia en establecer condiciones propicias de procesamiento.

- 1- Intensidad de lámparas 16mW
- 2- Tiempos de lavado con Solvit QD.
- 3- Intensidad de lámparas 17 mW
- 4- Intensidad de lámparas 10 mW



Para más información por favor contáctenos:

USA

5210 Phillip Lee Drive
Atlanta, GA 30336
Phone: 404.696.4565

Europe

3 rue de l'Industrie - BP 30160
68702 Cernay Cedex, France
Phone: +33 (0) 3 89 38 43 12